

Polietileno Linear de Baixa Densidade PROXESS 3310

Descrição:

O PROXESS3310 é um copolímero produzido com catalisador metalloceno que apresenta excelente processabilidade, além de possuir rigidez combinado com boas propriedades mecânicas.

Aditivação:

Antioxidante

Aplicações:

Filmes técnicos , Coextrusão, Filme para laminação , Filmes de Uso Geral

Processos:

Extrusão de Filmes Tubulares Monocamada e Coextrusão

Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	ASTM D 1238	g/10 min	1,0
Densidade	ASTM D 792	g/cm ³	0,933

Propriedades Típicas - Filmes:

Propriedades de Referência de Filme Soprado^a

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	50/40
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	D 882	%	980/1300
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	400/450
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	D 1709	g/F50	90
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	60/940
Opacidade	D 1003	%	15
Brilho - Ângulo 45°	D 2457	%	60

(a) Filme de 40 µm de espessura, obtido em extrusora de 75 mm, com razão de sopro de 2,2:1, com 10% de PEBD (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão).

Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam no Certificado de Qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
2. Para informações regulatórias do produto, consulte o Documento Regulatório ou entre em contato com a área de Serviços Técnicos.
3. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar FISPQ - Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico.
4. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.