

## Polietileno de Baixa Densidade Linear FLEXUS 9200

### Descrição:

O FLEXUS 9200 é uma resina de baixa densidade linear produzida com catalisador metalocênico. Apresenta excelente resistência ao impacto e à perfuração, além de desempenho de selagem diferenciado em relação aos PEBDLs convencionais.

### Aplicações:

Sacaria Industrial, Mistura com PEBD, Misturas Com PEAD, Embalagens uso geral, Liners

### Processos:

Extrusão de Filmes Tubulares

### Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	D 1238	g/10 min	1.0
Densidade	D 792	g/cm <sup>3</sup>	0.917

### Propriedades Típicas - Filmes:

Propriedades de Referência do Filme Soprado (a)

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	40/45
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	D 882	%	960/1090
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	170/190
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	D 1709	g/F50	1300
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	780/1820
Opacidade	D 1003	%	9
Brilho - Ângulo 60º	D 2457	-	100

(a) Filme de 100 µm de espessura, obtido em extrusora de 40mm, com razão de sopro de 2,2:1, abertura de matriz 1,00mm (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão); (b) Não Determinado

### Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam no Certificado de Qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
2. Para informações regulatórias do produto, consulte o Documento Regulatório ou entre em contato com a área de Serviços Técnicos.
3. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar FISPO - Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico.
4. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.