

## Copolímero de Etileno-Acetato de Vinila TN2005

### Descrição:

TN2005 é um copolímero de etileno acetato de vinila (EVA), que apresenta alto peso molecular, elevada transparência, brilho e facilidade de processamento. Adicionalmente, o TN2005 apresenta excelente tenacidade, flexibilidade e boa soldabilidade a quente com baixa temperatura inicial de selagem. Permite a produção de filmes para uso agrícola, com elevada resistência ao rasgo e ao impacto, com uniformidade dimensional e capacidade para absorção e retenção de calor dentro de estufas agrícolas. Neste caso, é necessária a incorporação de aditivo estabilizador de luz UV (Anti UV). Os teores recomendados para cada aplicação devem ser solicitados à Braskem.

### Aplicações:

Filmes térmicos para cobertura de estufas agrícolas, Filmes de alta transparência e de elevada resistência mecânica, Embalagens para Produtos Refrigerados e Congelados, Coextrusão, Embalagens para Alimentos

### Processos:

Extrusão de Filmes - Uso Geral

### Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	ASTM D 1238	g/10 min	0.5
Teor de Acetato de Vinila	ASTM D 5594-98	%	13.5

### Propriedades Típicas - EVA:

Propriedades de Placa (a)

Característica	Método	Unidades	Valores
Densidade	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0.935
Tensão na Ruptura	D 638	MPa	25
Alongamento na Ruptura	D 638	%	680
Dureza	D 2240	Shore A/D	91/50
Ponto de Fusão	D 3418	°C	94
Ponto de amolecimento Vicat - 10 N	D 1525	°C	75

(1) Método Braskem - Disponível na Gerência de Desenvolvimento e Assistência Técnica (a) Placa moldada por compressão pelo Método ASTM D 4703. (b) Ensaio realizado em placa de 2 mm, 100% Igepal, 50°C.

### Propriedades Típicas - EVA (filme):

Propriedades de Filme (b)

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	32 / 32
Alongamento de Ruptura (DM/DT)	D 882	%	750 / 800
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	58/64
Módulo Secante a 2% (DM/DT)	D 882	MPa	60/70
Resistência ao Impacto de Dardo	D 1709 (B)	gF	725
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	240/350
Opacidade	D 1003	%	2
Brilho - Ângulo 45°	D 2457	-	95

DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão (1) Método Braskem - Disponível na Gerência de Desenvolvimento e Assistência Técnica (b) Filme de 50 µm de espessura, obtido em extrusora de 50 mm, rosca barreira L/D:25, abertura da matriz 1,0 mm, com razão de sopro de 2,3:1

### Observações Finais:

- Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para copolímeros de etileno-acetato de vinila do CFR 21 seção 177.1350, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por

regulamentação apropriada do FDA.

2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 24937-78-8.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.