

Polietileno de Baixa Densidade SPB681/59**Descrição:**

A resina SPB681/59 é um polietileno de baixa densidade desenvolvido para extrusão de filmes. Esta resina possui excelente "draw down" (estabilidade para formar filmes finos). Os filmes obtidos a partir desta resina apresentam ótimas propriedades óticas. Este grade tem conteúdo mínimo de carbono de fonte renovável de 95%, determinado conforme ASTM D6866.

Aditivação:

Deslizante, Antibloqueio.

Aplicações:

Laminados, Embalagem para produtos sólidos, Empacotamento automático

Processos:

Extrusão de Filmes Tubulares

Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	D 1238	g/10 min	3.8
Densidade	D 1505	g/cm ³	0.922

Propriedades Típicas - Filmes:

Propriedades referência ao filme soprado (a)

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	23/14
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	D 882	%	370/875
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	D 1709	g/F50	75
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	685/265
Opacidade	D 1003	%	7
Brilho - Ângulo 60º	D 2457	%	-

(a) Filme de 40 µm de espessura, obtido em extrusora de 75 mm, com razão de sopro de 2,2:1 (DM = Direção de Extrusão e DT=Direção Transversal à Extrusão);

Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam no Certificado de Qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
2. Para informações regulatórias do produto, consulte o Documento Regulatório ou entre em contato com a área de Serviços Técnicos.
3. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar FISPQ - Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico.
4. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.