

Polietileno de Baixa Densidade Linear SLL118**Descrição:**

A resina SLL118 é um Polietileno Linear de Baixa Densidade, copolímero. Aplicado para extrusão de filmes tubulares com bom balanço de propriedades óticas, mecânicas e ótima processabilidade, além de um baixíssimo nível de gel. Este grade tem conteúdo mínimo de carbono de fonte renovável de 87%, determinado conforme ASTM D6866.

Aplicações:

Misturas Com PEAD, Sacaria Industrial, Mistura com PEBD, Filme Stretch, Embalagem Flexível (Filmes Tubulares), Liners, Embalagens uso geral, Blendas para tubos de irrigação

Processos:

Extrusão de Filmes Tubulares

Propriedades de Controle:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	D 1238	g/10 min	1.0
Densidade	D 1505	g/cm ³	0.916

Propriedades Típicas - Filmes:

Propriedades de Referência do Filme Soprado (a)

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	50/40
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	D 882	%	1130/1430
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	180/200
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	D 1709	g/F50	120
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	180/400
Opacidade	D 1003	%	12
Brilho - Ângulo 60º	D 2457	-	48

(a) Filme de 100 µm de espessura, obtido em extrusora de 40mm, com razão de sopro de 2,2:1, abertura de matriz 1,00mm (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão); (b) Não Determinado

Observações Finais:

1. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam no Certificado de Qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
2. Para informações regulatórias do produto, consulte o Documento Regulatório ou entre em contato com a área de Serviços Técnicos.
3. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar FISPQ - Ficha de Informações de Segurança do Produto Químico.
4. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.