

Polietileno Lineal de Baja Densidad SLH218

Descrição:

El SLH218 es un PELDB cuyas películas tienen buen equilibrio entre propiedades ópticas y mecánicas y excelente procesabilidad, además de nivel muy bajo de gel. Este grado tiene el contenido mínimo de carbono de fuente renovable de 84%, según el método ASTM D6866.

Aplicações:

Mezclas con HDPE, Películas Stretch, Aislamiento XLPE de media tensión, Liners, Empaque Flexible (Película Plana), Mezclas con PEBD, Empaques para uso general, Mezclas para tuberías de irrigación, Aislamiento XLPE de baja tensión, Aislamiento de cables

Processos:

Extrusión de Películas Planas., Extrusión de película soplada.

Propiedades de control:

Característica	Método	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190°C/2,16kg)	D 1238	g/10 min	2.3
Densidad	D 1505	g/cm ³	0.916

Propiedades Típicas - Películas:

Referencia de las propiedades de la película

Característica	Método	Unidades	Valores
Highlight - Ultimate Teste (1)(2)	D 4649	%	400
Highlight - Punción (1)(2)	D 4649	kg	2,6
Highlight - Fuerza Máxima de Retención (1)(2)	D 4649	kg	3,1
Highlight - Fuerza de Retención Final (1)(2)	D 4649	kg	2,0
Highlight - Perdida de Retención(1)(2)	D 4649	%	35
Highlight - Cling (1)(2)	D 4649	g	29
Highlight - Fuerza de desbobinado (1)(2)	D 4649	kgf	3,7
Highlight - Nivel de Ruido (1)(2)	D 4649	dB	73
Highlight - Fuerza de Elongación (1)(2)	D 4649	kgf	34
Opacidad	D 1003	%	3,0
Brillo - Ángulo 45º	D 2457	%	95

(1) Espesor de la película de 23µm, obtenido por co-extrusión de tres capas (2) 300% de estiramiento

Propiedades típicas - Películas:

Propiedades de referencia de la película soplada^a

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	40/40
Elongación en el punto de rotura (DM/DT)	D 882	%	1170/1500
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	210/240
Resistencia al impacto por Queda de Dardo	D 1709	g/F50	110
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	240/520

(a) Película de 38 µm de espesor, obtenida en extrusora de 40 mm, con relación de soplado de 2,2:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

Observaciones Finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. Para información regulatoria del producto, consultar el documento regulatorio o contactar al área de Servicios Técnicos.
3. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).
4. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.