

Polietileno de Baja Densidad SBF0323/12HC

Descripción:

-

Aditivos:

Deslizante, Antibloqueo.

Aplicaciones:

Película termoencogible., Película técnica para envasado de líquidos

Procesos:

Extrusión de película soplada.

Propiedades Típicas - Películas:

Propiedades de referencia de la película soplada (a)

Característica	Método	Unidades	Valores
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	20/20
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	390/930
Resistencia al impacto por caída de dardo	D 1709	g/F50	290
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	ND(b)/270
Opacidad	D 1003	%	12
Brillo a 60º	D 2457	%	80

(a) Película de 70 µm de espesor, obtenida en extrusora de 75 mm, con razón de soplo de 2: 1, apertura de la matriz 1,0 mm. (DM = Dirección de Extrusión y DT = Dirección Transversal a la Extrusión). (b) No Determinado.

Observaciones Finales:

1. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
2. Para información regulatoria del producto, consultar el documento regulatorio o contactar al área de Servicios Técnicos.
3. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).
4. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.