


LEGNO E MATERIALI COMPOSITI

Guida alla scelta degli adesivi per la produzione di porte per interni

La produzione di porte continua ad evolversi con nuovi materiali, processi, efficienze ed innovazioni, mentre le aspettative dei consumatori continuano a crescere. Gli adesivi attuali devono fornire flessibilità, velocità e prestazioni di adesione più ampie, con affidabilità d'uso estreme.

Scopri la nostra gamma di adesivi innovativa e sostenibile adatta ai processi e le applicazioni tipiche per interni.

COLLANTI CERTIFICATI D3 E D4

Nome prodotto	Caratteristiche Principali	Viscosità (mPas) at 20°C	Valore di pH	Tempo aperto (min)
Collanti D3				
Rakoll® 4330	Sviluppato per applicazioni schiumate al fine di migliorare la bagnabilità e la finitura superficiale	9,000	3	8-12
Rakoll® GXL 3	Facile da applicare e adattabile a svariate condizioni applicative, garantisce incollaggi molto tenaci	13,000	3	8-12
Rakoll® ECO 3	Facile da applicare e adattabile a svariate condizioni applicative, raccomandato in sostituzione dei collanti Ureici	11,500	3	12
Collanti D4				
Rakoll® GXL 4	Collante monocomponente in emulsione, garantisce incollaggi tenaci anche con legni difficili da incollare; ha una rapida presa subito dopo l'applicazione e ha ottime prestazioni anche con le presse ad alta frequenza (HF)	5,500	3,5	8-9
Rakoll® ECO 4	Collante monocomponente in emulsione, utilizzabile in svariate condizioni applicative	5,500	3,5	8-9

COLLE A CALDO TERMOPLASTICHE PER RIVESTIMENTO PROFILI

Nome prodotto	Velocità della linea (m/min)	Tipo di Decorativo	Grammatura	Applicazione (Rullo o Racla)	Temp. di Applicazione (°C)	Tecnologia (Poliolefina, EVA...)
Rakoll® 5437	>20	Fogli di PP pretrattati, PVC, tranciati, CPL e fogli decorativi in carta	30 - 100 g/m ²	Racla	160-190	PO
Rakoll® U 320	>20	PVC, tranciati, CPL e fogli decorativi in carta	30 - 100 g/m ²	Rullo/ugello	160-180	EVA

POLIURETANI REATTIVI A CALDO PER RIVESTIMENTO PROFILI

Nome Prodotto	Tempo Aperto	Materiali	Presa Iniziale	Applicazione (Rullo o Racla)	Pre-Riscaldamento	Temp. Applicazione (°C)	Informazioni Aggiuntive
Rakoll® 4654	Medio	Materiali legnosi, Plastiche, ...	Alto	Racla	Si	120-140	Utilizzo raccomandato con bassa temperatura ambiente.
Rakoll® 4655	Corto	Materiali legnosi, Plastiche, ...	Molto Alto	Racla	Si	130-150	Utilizzo raccomandato con alta temperatura ambiente.

POLIURETANI REATTIVI HOT MELT PER LAMINAZIONE DI PORTE

Nome Prodotto	Caratteristiche Principali	Materiali	Applicazione	Tempo Aperto (min)	Viscosità (mPa.s) a 120°C
Rapidex® NP 2075 LT	Presa iniziale elevate, garantisce incollaggi tenaci anche su supporti tensionati	PVC, ABS, PC e tranciati	Ugello, Rullo	3	45,000
Rakoll® 5010	Bassa emissione di isocianato, alta presa iniziale, garantisce incollaggi eccellenti su varie essenze di legno e materiali decorativi	Legno, XPS, EPS, metalli, tessuti, schiume PUR, plastiche come PVC, ABS, PC, GRP, alluminio e leghe	Rullo	Fino a 6	14,500

POLIURETANI REATTIVI HOT MELT DA BORDATURA

Nome Prodotto	Caratteristiche Principali	Materiali	Applicazione	Viscosità (mPa.s) a 160°C	Temp. Applicazione (°C)
Rakoll® 4020	Bassa Emissione di isocianato, buona fluidità, fusione rapida, elevata presa iniziale, buona resistenza al freddo ed al calore	ABS, PP, PVC, Tranciati, Bordi in Melamina e legno	Ugello, Rullo	50,000	120-150

COLLE TERMOFONDENTI PER BORDATURA

Nome Prodotto	Caratteristiche Principali	Resistenza alla Temperatura (°C)	Velocità della linea (m/min)	Technologia
Rakoll® TE 5728	Elevata resistenza al calore, bassa creazione di filamenti per una lavorazione pulita ed efficiente, linea collante sottile che garantisce una perfetta finitura	Fino a 110	20-80	PO
Rakoll® K 4/581 LV NAT	Progettato per essere compatibile con la maggior parte dei substrati per bordatura e per lavorare a velocità e impostazioni di applicazione tipiche	Fino a 75	5-70	EVA

INFORMAZIONI SU H.B. FULLER

Dal 1887, H.B. Fuller è leader globale nella fornitura di adesivi, concentrato sul perfezionamento di adesivi, sigillanti e altri prodotti chimici specializzati in grado di migliorare i prodotti e la vita delle persone. L'impegno di H.B. Fuller per l'innovazione promuove lo sviluppo di persone, prodotti e processi che rispondano ad alcune delle sfide più importanti a livello mondiale. Il nostro servizio affidabile e reattivo crea relazioni durature e gratificanti con i clienti nei settori: elettronica, prodotti igienici monouso, medico, trasporto, aerospaziale, energia pulita, imballaggio, costruzioni, lavorazione del legno, industrie generali ed altri settori di consumo. Inoltre, la nostra promessa collega la nostra gente ad opportunità di innovazione e prosperità.



Per ulteriori informazioni, visitate www.hbfuller.com

Join the Conversation | www.hbfuller.com/connect

IMPORTANTE: È responsabilità esclusiva dell'acquirente testare e stabilire l'idoneità delle informazioni per l'uso previsto. I campioni di prova sono coperti dalle garanzie standard limitate di cui alle nostre schede tecniche e sono forniti secondo i termini e le condizioni generali di fornitura H.B. Fuller. Non si riconoscono altri termini o condizioni. Rakoll® e Rapidex® sono trademarks dell'azienda H.B. Fuller ("H.B. Fuller") o delle aziende affiliate di H.B. Fuller, e sono registrati in Francia, Germania e altre nazioni.